

# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 08B

Einsatzgewicht	1,01 t (gummikette)
Motorleistung	7,2 kW/2400 rpm
Motor marke	YANMAR
Standard Löffelinhalt	0,022 m <sup>3</sup>
Maximale grabtiefe	1,82 m



### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

#### MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Yanmar
Typ	2TNV70-PSU
Arbeitsverfahren	2-Zylinder wassergekühlte indirekte Einspritzung
Hubraum	0,57 L
Leistung / Drehzahl	7,2 kW/2400 rpm

#### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	36 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,0 kW

#### FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	2,9/1,5 km/h
Steigfähigkeit	30°
Maximaler Zugkraft	9,4 kN

#### UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	750 / 1000 mm
Breite des Raupenkette	180 mm
Spurbreite	975 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	1299 mm
Höhe der Raupenkette	330 mm

#### RÄUMSCHILD

Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1000 X 197 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	225 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	225 mm

#### GRÖSSENPARAMETER

Bodenfreiheit der Plattform	418,5 mm
Schwenkradius Oberwagen	750 mm
Gesamtlänge	2640 mm
Gesamtbreite	740 mm
Gesamthöhe	2250 mm

#### BETRIEBBEREICH

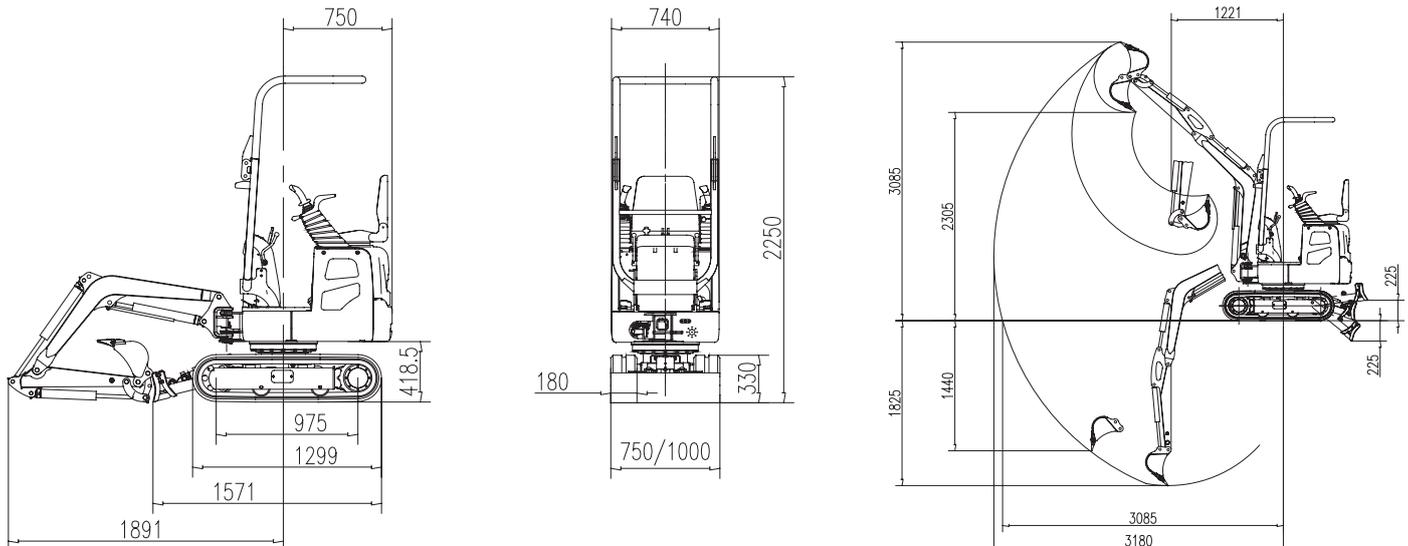
Maximale Schürfhöhe	3085 mm
Maximale Auswurfhöhe	2305 mm
Maximale Grabtiefe	1825 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	1440 mm
Maximaler Grabradius	3180 mm
Maximaler Grabradius am Boden	3085 mm
Grabkraft des Löffels	9,4 kN
Grabkraft des Stiels	5,8 kN
Spezifischer Bodendruck	24,5 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	8,2 rpm

#### FÜLLMENGEN

Diesei-Tankinhalt	10 L
Hydraulischer Tankinhalt	9,5 L

#### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	3 Zahnradpumpe
Durchfluss	3 X 9,6 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	2 X 16 MPa

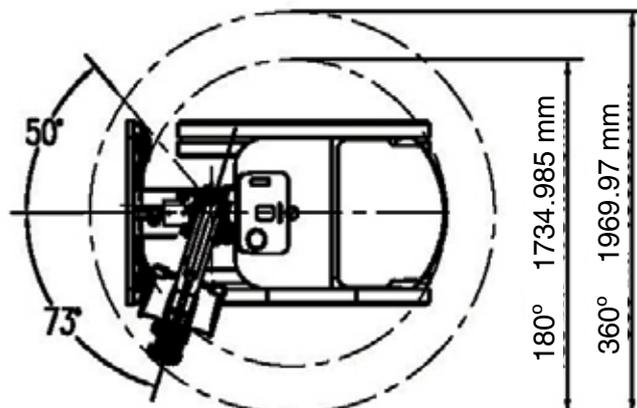


## Ladefähigkeit

B (m)	MAX		2,0 m		1,5 m		1,0 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)						
2,0	119,60*	86,60	129,20*	107,30	—	—	—	—
1,5	148,40*	66,00	177,10*	99,00	191,40*	169,20	—	—
1,0	157,90*	61,90	100,50*	94,90	167,50*	148,50	416,40*	264,00
0,5	157,90*	61,90	172,30*	86,60	291,90*	132,00	488,20*	227,00
0,0	196,20*	70,10	224,90*	86,60	349,40*	136,20	445,10*	202,20
-0,5	186,60*	74,30	224,90*	82,50	330,20*	123,80	392,40*	177,40
-1,0	205,80*	127,90	—	—	224,90*	136,20	287,10*	243,40

## Bitte beachten:

- 1) Werte mit \* sind Soll hydraulische Tragkräfte (ergibt sich aus 87% des Gesamtgewichts);  
A: Abstand von Schwenkmitte bis Löffelstielspitze.
- 2) Werte ohne \* sind Soll Kipp-Lasten (ergibt sich aus 75% des Gesamtgewichts);  
B: Abstand zwischen Löffelstiel und Boden



# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 18UF

Einsatzgewicht	1,88 t (gummikette)
Motorleistung	13.4 kW / 2200 rpm
Motor marke	YANMAR
Standard Löffelinhalt	0,04 m <sup>3</sup>
Maximale grabtiefe	2,20 m

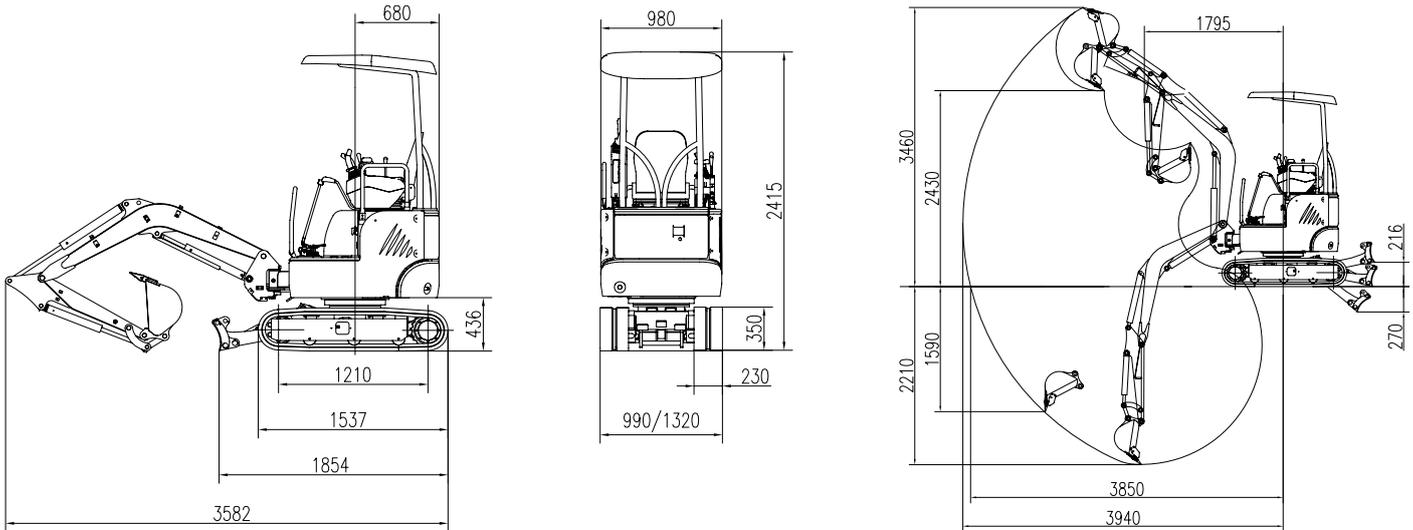


### Technische Daten

MOTOR	
Hersteller, Fabrikat	Yanmar
Typ	3TNV80F - SSSU
Arbeitsverfahren	3-Zylinder wassergekühlte indirekte Einspritzung
Hubraum	1267 cm <sup>3</sup>
Leistung / Drehzahl	13.4 kW / 2200 rpm
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	63 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,4 kW
FAHRANTRIEB	
Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	3,5/2,0 km/h
Steigfähigkeit	30°
Maximaler Zugkraft	16,7 kN
UNTERWAGEN	
Breite des Unterwagens	990/1320 mm
Breite des Raupenkette	230 mm
Spurbreite	1210 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	1538 mm
Höhe der Raupenkette	352 mm
RÄUMSCHILD	
Fahrerabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1320x267 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	216 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	270 mm

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

GRÖSSENPARAMETER	
Bodenfreiheit der Plattform	436 mm
Schwenkradius Oberwagen	680 mm
Gesamtlänge	3582 mm
Gesamtbreite	980 mm
Gesamthöhe	2415 mm
BETRIEBSBEREICH	
Maximale Schürfhöhe	3460 mm
Maximale Auswurfhöhe	2430 mm
Maximale Grabtiefe	2210 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	1590 mm
Maximaler Grabradius	3940 mm
Maximaler Grabradius am Boden	3850 mm
Grabkraft des Löffels	22,7 kN
Grabkraft des Stiels	11,24 kN
Spezifischer Bodendruck	30,3 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	10 rpm
FÜLLMENGEN	
Diesei-Tankinhalt	24.6 L
Hydraulischer Tankinhalt	18.6 L
HYDRAULIKSYSTEM	
Hauptpumpe	
Typ	2 Variable Kolben- pumpen, 1 Zahnrad- pumpe, 1 Pilotzahn- radpumpe
Durchfluss	2X21+15 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	20/18 MPa

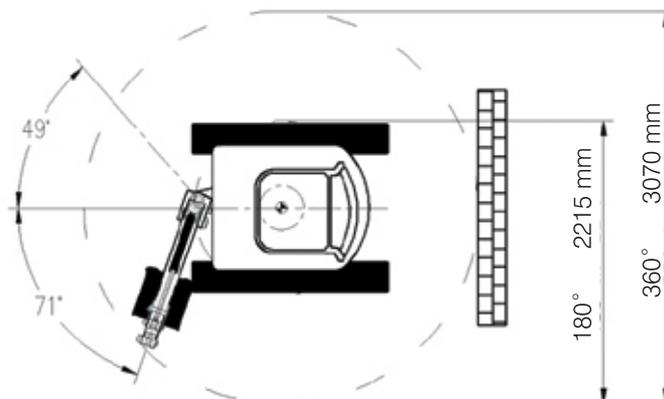


## Ladefähigkeit

B (m)	A (m)		3,0 m		2,5 m		2,0 m	
	MAX		Über Schild	Über Seite	Über Schild	Über Seite	Über Schild	Über Seite
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)						
2,5	220,10*	224,90	205,90*	215,40	—	—	—	—
2,0	220,10*	224,90	220,10*	224,90	244,10*	244,10	—	—
1,5	239,30*	234,50	244,10*	239,30	263,20*	258,40	335,00*	335,00
1,0	229,70*	234,50	244,10*	248,90	272,80*	296,70	368,50*	406,80
0,5	234,50*	239,30	272,80*	272,80	349,40*	349,40	473,80*	464,20
0,0	258,40*	258,40	268,00*	277,60	325,40*	354,10	449,90*	469,00
-0,5	263,20*	258,40	263,20*	258,40	325,40*	315,90	469,00*	449,90
-1,0	253,60*	253,60	—	—	272,80*	263,20	368,50*	358,90

## Bitte beachten:

- 1) Lasten mit \* sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- 2) Lasten ohne \* sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kippleistung.



# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 20F

Einsatzgewicht	1,94 t (gummikette)
Motorleistung	13,4 kW/2200 rpm
Motor marke	YANMAR
Standard Löffelinhalt	0,04 m <sup>3</sup>
Maximale grabtiefe	2,38 m



### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

#### MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Yanmar
Typ	3TNV80F - SSSU
Arbeitsverfahren	3-Zylinder wassergekühlte indirekte Einspritzung
Hubraum	1267 m <sup>3</sup>
Leistung / Drehzahl	13,4 kW/2200 rpm

#### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	63 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,4 kW

#### FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	3,5/2,0 km/h
Steigfähigkeit	30°
Maximaler Zugkraft	16,7 kN

#### UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	990/1360 mm
Breite des Raupenkette	230 mm
Spurbreite	1210 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	1555 mm
Höhe der Raupenkette	385 mm

#### RÄUMSCHILD

Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1360x267 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	295 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	360 mm

#### GRÖSSENPARAMETER

Bodenfreiheit der Plattform	482 mm
Schwenkradius Oberwagen	1120 mm
Gesamtlänge	3820 mm
Gesamtbreite	990 mm
Gesamthöhe	2210 mm

#### BETRIEBBSBEREICH

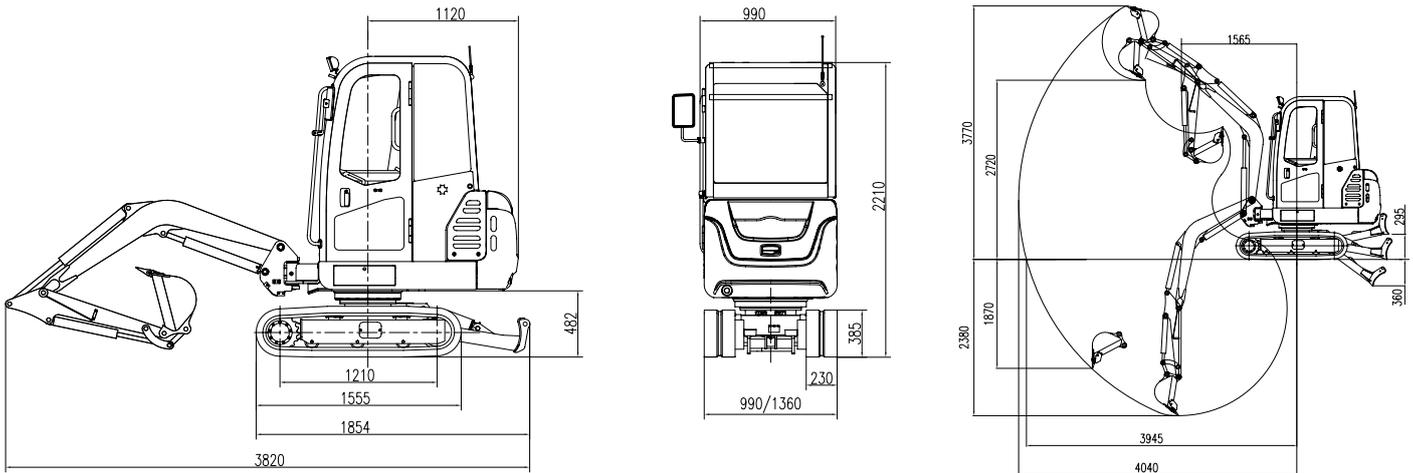
Maximale Schürfhöhe	3770 mm
Maximale Auswurfhöhe	2720 mm
Maximale Grabtiefe	2380 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	1870 mm
Maximaler Grabradius	4040 mm
Maximaler Grabradius am Boden	3945 mm
Grabkraft des Löffels	22.7 kN
Grabkraft des Stiels	9.83 kN
Spezifischer Bodendruck	30 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	10 rpm

#### FÜLLMENGEN

Diesei-Tankinhalt	23 L
Hydraulischer Tankinhalt	35 L

#### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	2 Variable Kolben- pumpen, 1 Zahn- radpumpe
Durchfluss	2 X 21+15/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	22.5/18 MPa

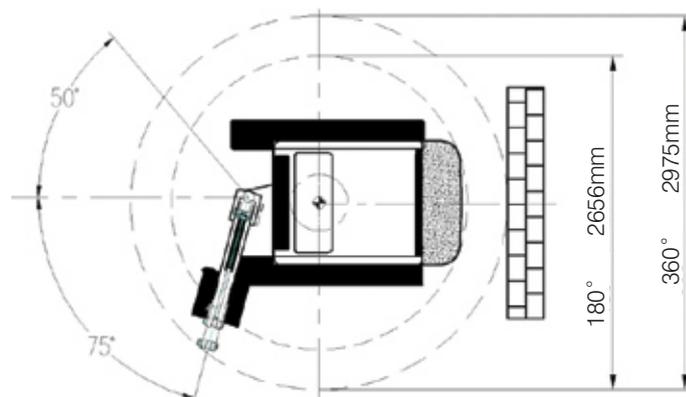


## Ladefähigkeit

Höhe Hebepunkt	Radius Hebepunkt MAX		Radius Hebepunkt 3.0 m		Radius Hebepunkt 2.0 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)
2,5	260,00*	180,00	250,00*	210,00	—	—
1,5	280,00*	150,00	310,00*	200,00	470,00*	380,00
0,0	300,00*	160,00	360,00*	190,00	670,00*	350,00
-1,0	330,00*	200,00	—	—	620,00*	340,00

## Bitte beachten:

- 1) Lasten mit \* sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- 2) Lasten ohne \* sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kippleistung.



# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 25F

Einsatzgewicht	2,58 t
Motorleistung	14.6 kW / 2400 rpm
Motor marke	YANMAR
Standard Löffelinhalt	0,066 m <sup>3</sup>
Maximale grabtiefe	2,38 m



### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

#### MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Yanmar
Typ	3TNV80F-SPSU
Arbeitsverfahren	3-Zylinder, Wassergekühlte
Hubraum	1267 cm <sup>3</sup>
Leistung / Drehzahl	14.6 kW / 2400 rpm

#### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	63 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,7 kW

#### FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	4.4 / 2.6 (km/h)
Steigfähigkeit	30°
Maximaler Zugkraft	30.7 kN

#### UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	1500 mm
Breite des Raupenkette	300 mm
Spurbreite	1560 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	1990 mm
Höhe der Raupenkette	473 mm

#### RÄUMSCHILD

Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1500 x 325 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	330 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	320 mm

#### GRÖSSENPARAMETER

Bodenfreiheit der Plattform	546 mm
Schwenkradius Oberwagen	1050 mm
Gesamtlänge	4262 mm
Gesamtbreite	1500 mm
Gesamthöhe	2400 mm

#### BETRIEBBEREICH

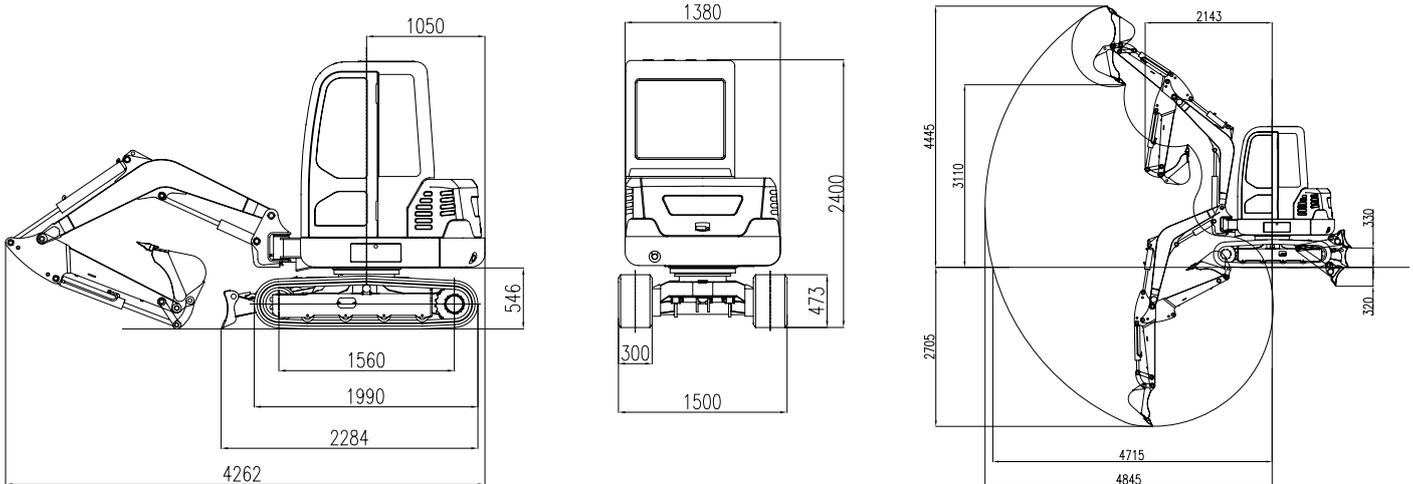
Maximale Schürfhöhe	4445 mm
Maximale Auswurfhöhe	3110 mm
Maximale Grabtiefe	2705 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	2475 mm
Maximaler Grabradius	4845 mm
Maximaler Grabradius am Boden	4715 mm
Grabkraft des Löffels	24 kN
Grabkraft des Stiels	14 kN
Spezifischer Bodendruck	25 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	10 rpm

#### FÜLLMENGEN

Diesei-Tankinhalt	42,5 L
Hydraulischer Tankinhalt	30 L

#### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	2 Variable Kolbenpumpen, 1 Zahnradpumpe
Durchfluss	2x28.8 + 19.2 +6.5 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	2x23.5 + 19 Mpa

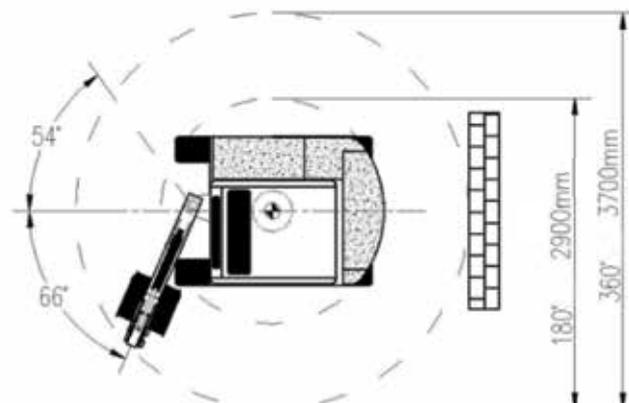


## Ladefähigkeit

A (m)	MAX		3.5 m		3.0 m		2.5 m		2.0 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)								
3,0	469,00*	404,30	—	—	469,00*	404,30	—	—	—	—
2,5	497,70*	350,70	—	—	512,10*	424,90	—	—	—	—
2,0	536,00*	313,50	550,40*	445,60	536,00*	424,90	670,00*	515,70	—	—
1,5	540,80*	288,80	564,70*	440,10	612,60*	420,80	813,60*	528,10	—	—
1,0	555,10*	280,50	583,90*	429,10	703,50*	396,10	875,80*	503,30	—	—
0,5	574,30*	276,40	617,40*	407,10	703,50*	371,30	961,90*	470,30	—	—
0,0	612,60*	276,4	650,90*	396,10	813,60*	358,90	947,60*	449,70	1292,20*	598,20
-0,5	650,90*	309,40	—	—	756,10*	367,20	861,40*	474,40	1196,40*	577,60
-1,0	679,60*	363,10	—	—	679,60*	375,40	823,10*	466,20	1005,00*	573,50

## Bitte beachten:

- 1) Die durch die hydraulische Leistung begrenzte Belastung mit Asterisk \* ist auf ISO10567 basiert, deren Belastung 87% von hydraulischer Leistung nicht überschreiten kann.
- 2) Die durch die hydraulische Leistung begrenzte Belastung ohne Asterisk \* ist auf ISO10567B basiert, deren Belastung 75% von Kippschutzfähigkeit nicht überschreiten kann.



# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 25UF

Einsatzgewicht	2,65 t
Motorleistung	14.6 kW / 2400 rpm
Motor marke	YANMAR
Standard Löffelinhalt	0,08 m <sup>3</sup>
Maximale grabtiefe	2,84 m



### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

#### MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Yanmar
Typ	3TNV80F - SPSU
Arbeitsverfahren	3-Zylinder wassergekühlt
Hubraum	1267 cm <sup>3</sup>
Leistung / Drehzahl	14.6 kW / 2400 rpm

#### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	63 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,7 kW

#### FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	4,1/2,3 km/h
Steigfähigkeit	30°
Maximaler Zugkraft	30,7 kN

#### UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	1500 mm
Breite des Raupenkette	300 mm
Spurbreite	1560 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	1990 mm
Höhe der Raupenkette	475 mm

#### RÄUMSCHILD

Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1500x325 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	330 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	320 mm

#### GRÖSSENPARAMETER

Bodenfreiheit der Plattform	525 mm
Schwenkradius Oberwagen	765 mm
Gesamtlänge	4140 mm
Gesamtbreite	1500 mm
Gesamthöhe	2455 mm

#### BETRIEBBEREICH

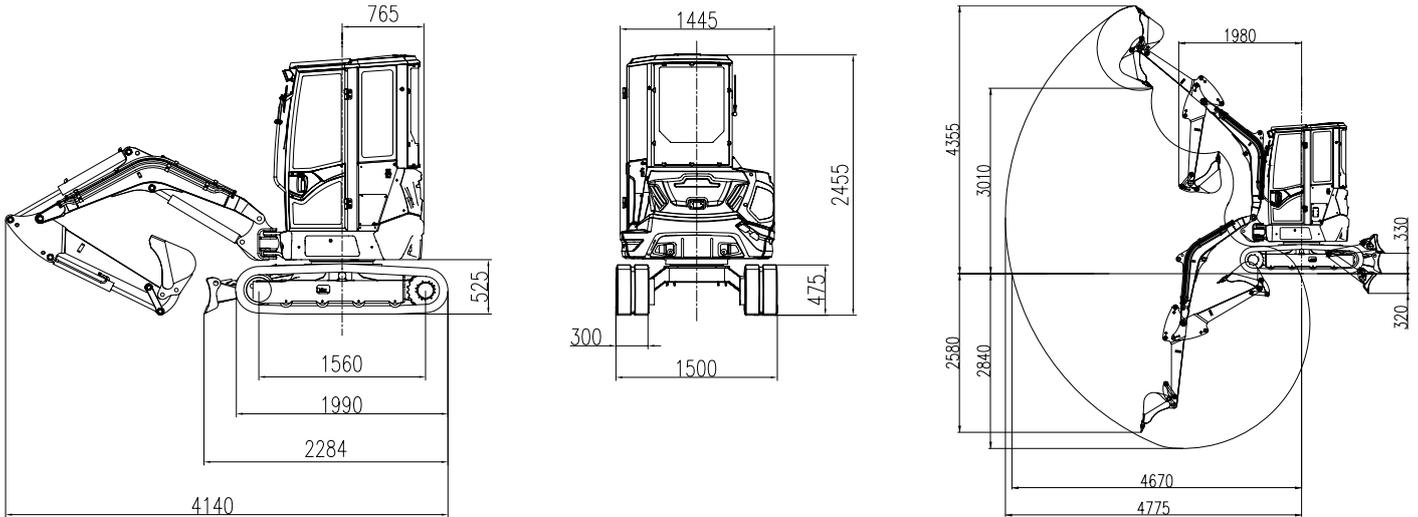
Maximale Schürfhöhe	4355 mm
Maximale Auswurfhöhe	3010 mm
Maximale Grabtiefe	2840 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	2580 mm
Maximaler Grabradius	4775 mm
Maximaler Grabradius am Boden	3085 mm
Grabkraft des Löffels	24 kN
Grabkraft des Stiels	14 kN
Spezifischer Bodendruck	24,5 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	8,8 rpm

#### FÜLLMENGEN

Diesei-Tankinhalt	26 L
Hydraulischer Tankinhalt	24 L

#### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	2 Variable pumpe, 1 Zahnradpumpe
Durchfluss	2x28.8 + 191.2 + 6.5
Hauptdruckbegrenzungsventil	2x21,5+18 MPa

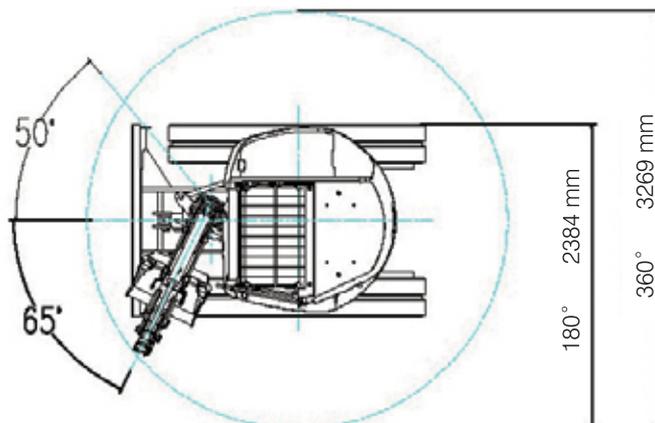


## Ladepazität

A (m)	MAX		3.5 m		3.0 m		2.5 m		2.0 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)								
3.0	469.00*	404.30	—	—	469.00*	404.30	—	—	—	—
2.5	497.70*	350.70	—	—	512.10*	424.90	—	—	—	—
2.0	536.00*	313.50	550.40*	445.60	536.00*	424.90	670.00*	515.70	—	—
1.5	540.80*	288.80	564.70*	440.10	612.60*	420.80	813.60*	528.10	—	—
1.0	555.10*	280.50	583.90*	429.10	703.50*	396.10	875.80*	503.30	—	—
0.5	574.30*	276.40	617.40*	407.10	703.50*	371.30	961.90*	470.30	—	—
0.0	612.60*	276.40	650.90*	396.10	813.60*	358.90	947.60*	449.70	1292.20*	598.20
-0.5	650.90*	309.40	—	—	756.10*	367.20	861.40*	474.40	1196.40*	577.60
-1.0	679.60*	363.10	—	—	679.60*	375.40	823.10*	466.20	1005.00*	573.50

## Bitte beachten:

- 1) Die durch die hydraulische Leistung begrenzte Belastung mit Asterisk \* ist auf 1SO10567 basiert, deren Belastung 87% von hydraulischer Leistung nicht überschreiten kann.
- 2) Die durch die hydraulische Leistung begrenzte Belastung ohne Asterisk \* ist auf ISO10567B basiert, deren Belastung 75% von Kippschutzfähigkeit nicht überschreiten kann.



# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 35UF

Einsatzgewicht	3,85 t
Motorleistung	18,5 kW /2200 rpm
Motormarke	KUBOTA
Standard Löffelinhalt	0,11 m <sup>3</sup>
Maximale Grabtiefe	3,12 m



### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

#### MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Kubota
Typ	D1703-E4B-SWD-1
Arbeitsverfahren	3-Zylinder wassergekühlt
Hubraum	1647 cm <sup>3</sup>
Leistung / Drehzahl	18,5kW/2200rpm

#### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	63 Ah
Lichtmaschine	12 V - 40 A
Anlasser	12 V - 1,7 kW

#### FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	4,2/2,3 km/h
Steigfähigkeit	30°
Maximale Zugkraft	33,5 kN

#### UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	1700 mm
Breite des Raupenkette	300 mm
Spurbreite	1670 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	2163 mm
Höhe der Raupenkette	520 mm

#### RÄUMSCHILD

Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1700 x 366 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	337 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	376 mm

#### GRÖSSENPARAMETER

Bodenfreiheit der Plattform	570 mm
Schwenkradius Oberwagen	850 mm
Gesamtlänge	4890 mm
Gesamtbreite	1700 mm
Gesamthöhe	2545 mm

#### BETRIEBBEREICH

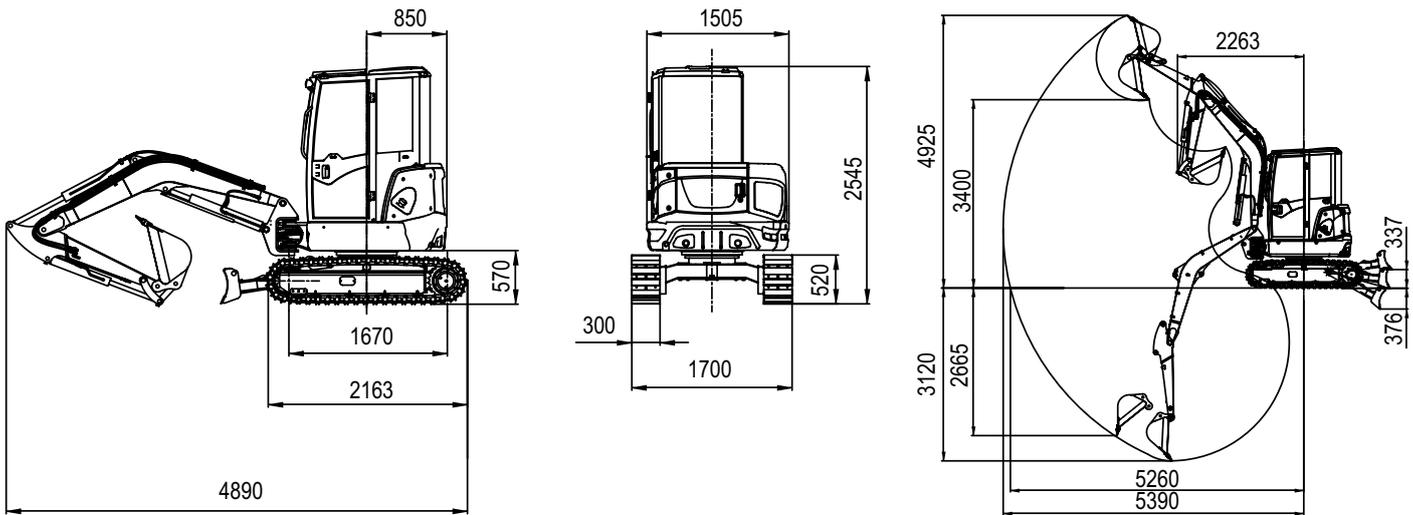
Maximale Schürfhöhe	4925 mm
Maximale Auswurfhöhe	3400 mm
Maximale Grabtiefe	3120 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	2665 mm
Maximaler Grabradius	5390 mm
Maximaler Grabradius am Boden	5260 mm
Grabkraft des Löffels	22.53 kN
Grabkraft des Stiels	31.8 kN
Spezifischer Bodendruck	32.3 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	9 rpm

#### FÜLLMENGEN

Diesel-Tankinhalt	40 L
Hydraulischer Tankinhalt	41 L

#### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	1 Variable Kolbenpumpe
Durchfluss	88 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	24,5 Mpa



## Ladefähigkeit

Höhe Hebepunkt	Radius Hebepunkt MAX		Radius Hebepunkt 4,0 m		Radius Hebepunkt 3,5 m		Radius Hebepunkt 3,0 m		Radius Hebepunkt 2,5 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)
3,0	687,3*	382,5	—	—	—	—	—	—	—	—
2,0	774,3*	292,5	817,8*	382,5	878,7*	472,5	1017,9*	645,0	1226,7*	847,5
1,0	809,1*	262,5	957*	337,5	1078,8*	427,5	1357,2*	555,0	1853,1*	757,5

## Bitte beachten:

- 1) Lasten mit \* sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- 2) Lasten ohne \* sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kippleistung.

# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 60UF

Einsatzgewicht	5,63 t (Gummikette)
Motorleistung	36,5 kW / 2000 rpm
Motormarke	KUBOTA
Standard Löffelinhalt	0,18 m <sup>3</sup>
Maximale Grabtiefe	3,765 m



### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

#### MOTOR

Hersteller, Fabrikat	KUBOTA
Typ	V2607-DI-TE3B
Arbeitsverfahren	4-Zylinder wassergekühlt
Hubraum	2615 cm <sup>3</sup>
Leistung / Drehzahl	36,5 kW / 2000 rpm

#### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12V
Batterie	120 Ah
Lichtmaschine	12V - 55 A
Anlasser	12 V - 3,0 kW

#### FAHRANTRIEB

Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	4,07 / 2,43 km/h
Steigfähigkeit	35°
Maximale Zugkraft	42,1 kN

#### UNTERWAGEN

Breite des Unterwagens	1960 mm
Breite des Raupenkette	400 mm
Spurbreite	1965 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	2495 mm
Höhe der Raupenkette	594 mm

#### RÄUMSCHILD

Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	1960 x 340 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	455 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	415 mm

#### GRÖSSENPARAMETER

Bodenfreiheit der Plattform	630 mm
Schwenkradius Oberwagen	1050 mm
Gesamtlänge	5498 mm
Gesamtbreite	1960 mm
Gesamthöhe	2550 mm

#### BETRIEBSBEREICH

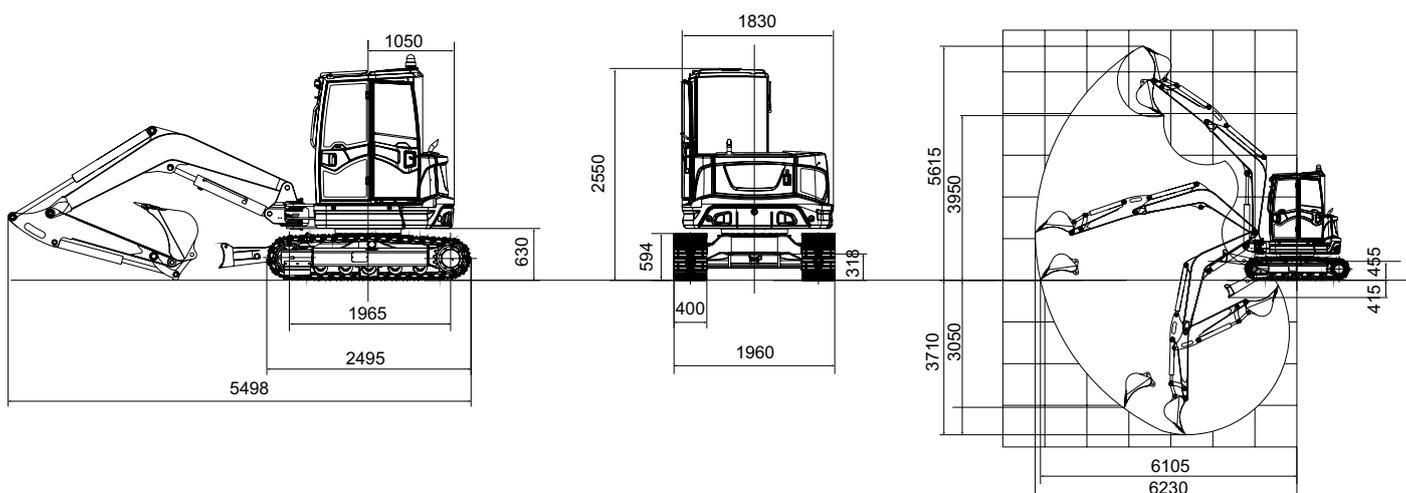
Maximale Schürfhöhe	5615 mm
Maximale Auswurfhöhe	3950 mm
Maximale Grabtiefe	3710 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	3050 mm
Maximaler Grabradius	6230 mm
Maximaler Grabradius am Boden	6105 mm
Grabkraft des Löffels	47 kN
Grabkraft des Stiels	31 kN
Spezifischer Bodendruck	31,5 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	9,4 rpm

#### FÜLLMENGEN

Diesel-Tankinhalt	70 L
Hydraulischer Tankinhalt	70 L

#### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	
Typ	2 Variable Kolbenpumpen, 1 Zahnradpumpe
Durchfluss	2 x 59 + 42 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	2 x 24 + 21 Mpa



## Ladefähigkeit

Höhe Hebepunkt	Radius Hebepunkt MAX		Radius Hebepunkt 5,0 m		Radius Hebepunkt 4,0 m		Radius Hebepunkt 3,0 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)
4,0	885,40*	837,50*	—	—	842,30*	861,40*	—	—
3,0	866,20*	581,70	—	—	885,40*	871,00*	—	—
2,0	832,70*	486,80	—	—	981,10*	697,20	1316,10*	1301,70*
1,0	890,20*	449,70	918,90*	474,50	1115,10*	631,20	1703,70*	969,50
0,0	1186,90*	585,80	1196,40*	614,70	1483,60*	750,90	1971,70*	1043,80
-1,0	1172,50*	614,70	—	—	1182,10*	639,50	1617,60*	837,50
-2,0	713,10*	833,40	—	—	713,10*	833,40	1397,40*	915,90

## Bitte beachten:

- 1) Lasten mit \* sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- 2) Lasten ohne \* sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kippleistung.

# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 90UF



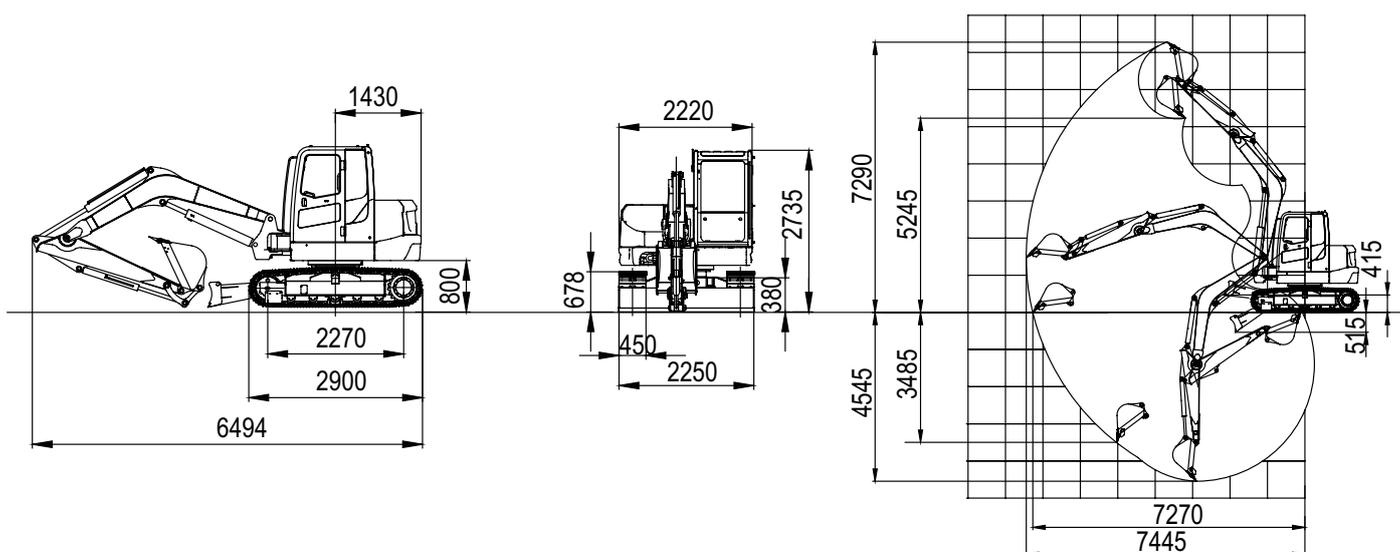
Einsatzgewicht	8,75 t (Gummikette)
Motorleistung	46,2 kW / 2200 rpm
Motormarke	Yanmar
Standard Löffelinhalt	0,26 m <sup>3</sup>
Maximale Grabtiefe	4545 mm

### Technische Daten

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

MOTOR	
Hersteller, Fabrikat	YANMAR
Typ	4TNV98C
Arbeitsverfahren	4-Takt was-sergekühlt
Hubraum	3,319 L
Leistung / Drehzahl	46,2kW / 2200rpm
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Betriebsspannung	12V
Batterie	120 Ah
Lichtmaschine	12V - 55 A
Anlasser	12 V - 3,0 kW
FAHRANTRIEB	
Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	4,7 / 2,7 km/h
Steigfähigkeit	35°
Maximale Zugkraft	68 kN
UNTERWAGEN	
Breite des Unterwagens	2270 mm
Breite des Raupenkette	450 mm
Spurbreite	2250 mm
Gesamtlänge der Raupenkette	2900 mm
Höhe der Raupenkette	678 mm
RÄUMSCHILD	
Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	2250 x 415 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	415 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	515 mm

GRÖSSENPARAMETER	
Bodenfreiheit der Plattform	800 mm
Schwenkradius Oberwagen	1430 mm
Gesamtlänge	6494 mm
Gesamtbreite	2220 mm
Gesamthöhe	2250 mm
BETRIEBSBEREICH	
Maximale Schürfhöhe	7290 mm
Maximale Auswurfhöhe	5245 mm
Maximale Grabtiefe	4545 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	3485 mm
Maximaler Grabradius	7445 mm
Maximaler Grabradius am Boden	7270 mm
Grabkraft des Löffels	60 kN
Grabkraft des Stiels	38 kN
Spezifischer Bodendruck	36,5 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	11,2 rpm
FÜLLMENGEN	
Diesel-Tankinhalt	110 L
Hydraulischer Tankinhalt	90 L
HYDRAULIKSYSTEM	
Hauptpumpe	
Typ	1 Variable Kolben-pumpen
Durchfluss	160 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	28 Mpa



## Ladefähigkeit

Höhe Hebe- punkt	Radius Hebe- punkt (MIN)		Radius Hebe- punkt (MAX)		Radius Hebe- punkt 5.0 m		Radius Hebe- punkt 4.0 m		Radius Hebe- punkt 3.0 m	
	Über Schild (kg)	Über Seite (kg)								
5.0	—	—	—	—	—	—	2219*	1492	—	—
4.0	—	—	—	—	—	—	2299*	1508	—	—
3.0	—	—	—	—	1740*	1102	1873*	1477	—	—
2.0	—	—	1789*	723	2002*	1037	2313*	1603	3631*	2242
1.0	4749*	2158	1895*	693	1953*	991	2326*	1435	3134	2013
0.0	—	—	1971*	700	2113*	945	2637*	1343	3737*	1829
-1.0	—	—	2064*	788	2068*	903	2734*	1313	3595*	1768

## Bitte beachten:

- 1) Lasten mit \* sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- 2) Lasten ohne \* sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kipplastleistung.

# ATLAS KOMPAKT

## Minibagger AC 90UF-2PB

Einsatzgewicht	9,2 t (Gummikette)
Motorleistung	46,2 kW / 2200 rpm
Motormarke	Yanmar
Standard Löffelinhalt	0,26 m <sup>3</sup>
Maximale Grabtiefe	4735 mm

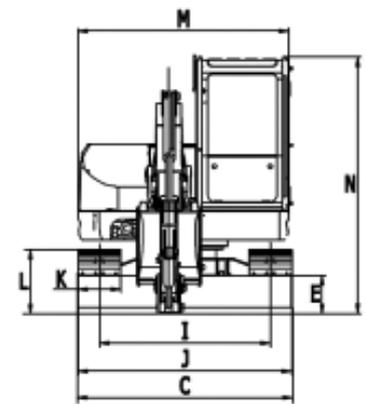
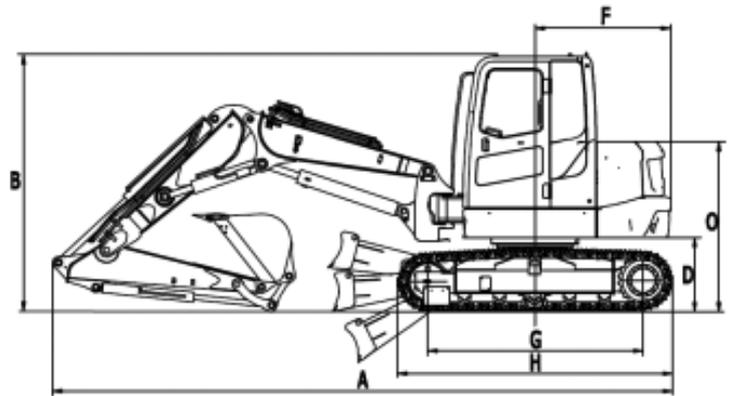
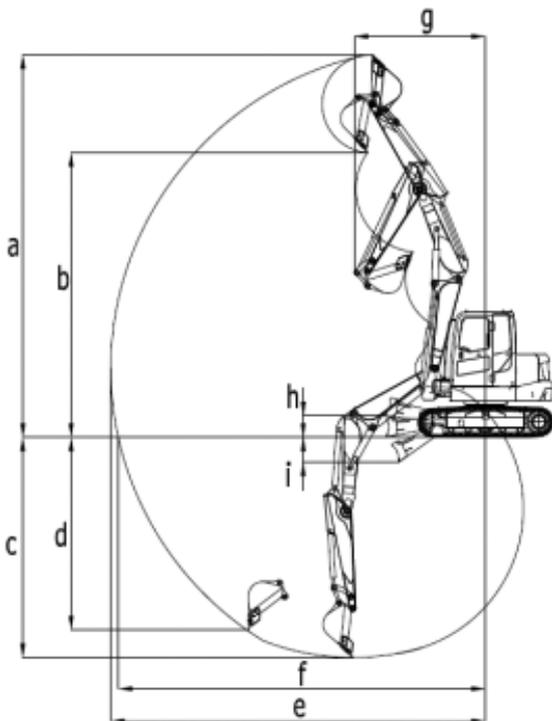


### Technische Daten

MOTOR	
Hersteller, Fabrikat	YANMAR
Typ	4TNV98C
Arbeitsverfahren	4-Takt was-sergekühlt
Hubraum	3,319 L
Leistung / Drehzahl	46,2kW / 2200rpm
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Betriebsspannung	12V
Batterie	120 Ah
Lichtmaschine	12V - 55 A
Anlasser	12 V - 3,0 kW
FAHRANTRIEB	
Fahrgeschwindigkeit (Min./Max.)	4,7 / 2,7 km/h
Steigfähigkeit	35°
Maximale Zugkraft	68 kN
UNTERWAGEN	
Breite des Unterwagens	2270 mm
Schienenbreite	450 mm
Länge bis Mitte der Rollen	2269 mm
Schienenlänge	2900 mm
Schienenhöhe	678 mm
RÄUMSCHILD	
Fahrunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar	
Räumschild Länge x Breite	2250 x 415 mm
Max. Hubhöhe von Räumschild	535 mm
Max. Grabtiefe von Räumschild	470 mm

 [www.atlas-kompakt.com](http://www.atlas-kompakt.com)

GRÖSSENPARAMETER	
Freiraum für Gegengewicht	785 mm
Radius der Heckschwengung	1430 mm
Gesamtlänge	6540 mm
Gesamtbreite	2260 mm
Gesamthöhe	2720 mm
BETRIEBSBEREICH	
Maximale Schnitthöhe	8240 mm
Maximale Auswurfhöhe	6135 mm
Maximale Grabtiefe	4735 mm
Maximale senkrechte Grabtiefe	4140 mm
Maximaler Grabradius	8035 mm
Maximale Reichweite an der Grundlinie	7875 mm
Grabkraft des Löffels	63,5 kN
Grabkraft des Stiels	38 kN
Spezifischer Bodendruck	36,5 kPa
Schwenkgeschwindigkeit	11,2 rpm
FÜLLMENGEN	
Diesel-Tankinhalt	125 L
Hydraulischer Tankinhalt	80 L
HYDRAULIKSYSTEM	
Hauptpumpe	
Typ	Einkolbenpumpe
Durchfluss	160 L/min
Hauptdruckbegrenzungsventil	28 Mpa

**ARBEITSBEREICHE**

a	Maximale Schnitthöhe	8240 mm
b	Maximale Schütthöhe	6135 mm
c	Maximale Grabtiefe	4735 mm
d	Max. vertikales Graben	4140 mm
e	Maximale Reichweite	8035 mm
f	Maximale Reichweite an der Grundlinie	7875 mm
g	Maximaler Schwenkradius des Arbeitsgeräts	2840 mm
h	Maximale Höhe der Planierraupe	450 mm
i	Maximale Grabtiefe der Planierraupe	485 mm

**GRÖSSENPARAMETER**

	Ausleger Abschnitt 1	1950 mm
	Ausleger Abschnitt 2	2050 mm
	Fock	2100 mm
ABC	Abmessungen (L*B*H)	6540x2260x2720 mm
D	Freiraum für Gegengewicht	785 mm
E	Minimaler Freiraum	400 mm
F	Radius der Heckschwengung	1430 mm
G	Schienenlänge - Länge bis Mitte der Rollen	2269 mm
H	Länge des Fahrgestells	2896 mm
I	Mittellinie der Schiene Breite	1800 mm
J	Breite des Fahrgestells (mit Raupenschuhen)	2250 mm
K	Schienenbreite	450 mm
L	Schienenhöhe	678 mm
M	Obere Struktur Breite	2220 mm
N	Höhe - Kabinenoberkante	2720 mm
O	Höhe der Motorhaube	1800 mm